

Materiaal

Eéncomponent lage visceuse coating op basis van hybride polymeren.

Eigenschappen

De illbruck SP925 Afdichtingscoating is een hoogwaardige lage visceuse coating, die met een kwast kan worden gladgestreken. Door middel van een reactie met de vochtigheid in de lucht vormt het een stevige elastische coating met goede bestendigheid tegen UV, vocht en andere verouderingsinvloeden. Door het snelle uithardingssysteem vindt huidvorming al plaats na ongeveer 10 minuten. SP925 is chemisch neutraal, geurarm en tast de ondergrond niet aan. Door het hoge elastisch vermogen is het uitermate geschikt om bewegingen van bouwkundige elementen door thermische en hygrische schommelingen duurzaam op te vangen. De SP925 is lucht- en waterdicht en heeft een uitstekende hechting, zelfs op licht vochtige ondergronden.

Leveringsvorm

Artnr.	Inhoud	Kleur	Verpakking
399122	600 ml worst	antraciet	20 stuks/doos
340035	310 ml koker	antraciet	12 stuks/doos
341560	600 ml worst	wit	20 stuks/doos

Technische gegevens

Eigenschappen	Normen	Classificatie
Basis		Hybride polymeer
Dichtheid	DIN 52451-A	1,3 g/cm ³
Shore-A Hardheid	DIN 53505	30°
dampdiffusie-weerstand	DIN EN ISO 12572	$\mu = 1476$
Huidvorming		± 10 min. (+230C /50% RV)
Kleefvrij		$\pm 20-30$ min. (+230C /50% RV)
Uitharding		2,2 mm /1e dag (+230C /50% RV)
Krimp	DIN EN ISO 1056	3,00%
E-modulus 100%	DIN EN ISO 8339	$\pm 0,6$ N/mm ²
Treksterkte	DIN 53504 S2	0,6 N/mm ²
Rek bij breuk	DIN 53504 S2	$\pm 360\%$
Herstellend vermogen	DIN EN ISO 7389	68%
Structuur	EN 27390 [10 mm]	Geen uitzakking
Temperatuurbestendigheid		-400C tot +900C
Verwerkingstemperatuur		+50C tot +400C
Houdbaarheid		in droge ruimten minstens 12 maanden bij +5°C tot +25°C in ongeopende verpakking



SP925

Afdichtingscoating



Toepassingsgebied

SP925 is een coating die specifiek ontwikkeld is om voegen en oppervlakken lucht- en waterdicht af te werken. De hoge viscositeit zorgt voor een prettige en precieze verwerking, maar zakt niet uit, zelfs niet op verticale oppervlakken. Door SP925 met een kwast glad af te strijken, vormt het na uitharding een naadloos en hoog elastisch membraan met grote mechanische sterkte. SP925 kan worden verspoten met een kitspuit, accupistool en luchtdrukpistool.

Producteigenschappen

- Zeer gemakkelijk te verwerken
- Duurzaam elastisch
- Snelle uitharding
- Oplosmiddel-, isocyaan- en siliconenvrij
- Geen Phthalate weekmaker toegevoegd
- Toepasbaar op licht vochtige ondergronden

Vorbereitung

- De oppervlakken dienen schoon te zijn, dat wil zeggen stofvrij, vetvrij, stabiel en droog of licht vochtig.
- Verwijder losse onderdelen van de ondergrond en maak de ondergrond schoon met een borstel.
- Bij voegbreedtes groter dan 6 mm dient de voeg voorzien te zijn van een vullend materiaal, b.v. de FM330 Elastic-foam of TP605 Cocoband met Komo Keur.
- Voor niet poreuze ondergronden, zoals metalen en PVC is de AT115 Reiniger te gebruiken. Op gepoedercoate ondergronden dient de reiniger niet overvloedig gebruikt te worden om vlekvorming te voorkomen. Vooraf testen wordt aanbevolen.

Verwerking

- Breng de SP925 gelijkmatig direct aan op het oppervlak of direct in de voeg.
- Strijk de SP925 gelijkmatig uit tot een film van ca. 2 mm dik en met een minimale breedte van 25 mm aan beide zijden van de naad. Gebruik hiervoor bij voorkeur een platte kwast.
- Indien afplaktape is gebruikt, dient deze direct na het egaliseren verwijderd te worden.
- Bij verwerking met een luchtdrukpistool is de verwerking optimaal bij ± 6 bar, met een maximum van ± 8 bar.

Verbruik

Breedte x dikte in mm	Meters per 600 ml worst
50 x 2	6
60 x 2	5
70 x 3	2,9
80 x 3	2,5

Reiniging

Voor oppervlakken en gereedschap waarop resten van SP925 zijn achtergebleven, bevelen wij illbruck AA292 Reinigingsdoekjes aan. Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch verwijderd worden.

Verfverdraagzaamheid

Het product is overschilderbaar met watergedragen verven. Bij toepassing van Alkydverven verdient het de aanbeveling de verdraagzaamheid vooraf te testen. De meeste verfsoorten zijn niet zo flexibel als SP925 en als gevolg hiervan kunnen scheuren in de verflaag ontstaan.

Veiligheidsaanbevelingen

Zie het veiligheidsinformatieblad.

Primertabel

Aluminium	+
Baksteen	AT140
Beton	+, AT140
Geanodiseerd aluminium	+
Glas	+
Gepoedercoate oppervlakken	AT160
Kalkzandsteen	+
Gasbeton	+
Poreuze ondergronden	+, AT140
Hard PVC	AT160
Roestvrij staal	+, AT160

De bovengenoemde aanbevelingen hebben betrekking op toepassingen die blootstaan aan een gemiddelde verwerking. Vanwege de grote variatie aan ondergronden zijn ze niet meer dan een algemene richtlijn:

+ geen primer nodig

+, ... testen hebben uitgewezen dat in sommige gevallen, maar niet altijd, primer nodig is. Dit is afhankelijk van de uiteindelijke belasting in de toepassing, de precieze samenstelling van de aangrenzende onderdelen en de structuur van de te verlijmen oppervlakken. In de meeste gevallen kunnen deze invloeden niet precies voorspeld worden. Vooraf testen worden derhalve aanbevolen als van het gebruik van primer wordt afgezien.

- niet aanbevolen op dit oppervlak. Het is een algemene regel op ondergronden zoals polyethyleen, siliconen, butyl rubber, neopreen, EPDM en oppervlakken die bitumen of teer bevatten.

Technische service

Desgewenst kunt u te allen tijde beschikken over ondersteuning vanuit de tremco illbruck organisatie.



tremco illbruck N.V.
 Leo Baekelandstraat 3
 2950 Kapellen
 België
 T: +32 (0) 36646384
 F: +32 (0) 36648676

info.be@tremco-illbruck.com
 www.tremco-illbruck.be

