

Materijal

FA801 je jednokomponentna, elastična silikonska brtvila koja se ne stvrdnjava. U reakciji s vlagom iz okoline FA801 tvori mekano elastično brtвило koje pruža dobru otpornost na svjetlost, starenje i vremenske utjecaje. Kompatibilan je s metalima i većinom građevinskih materijala. Prianja na većinu građevinskih podloga, kao što su aluminij, staklo, čelik, obojeni metal, plastika i kompatibilan je s većinom obojenih površina. FA801 sadrži fungicid za suzbijanje rasta plijesni.

Izvedba

FA801 isporučuje se kao 310 ml e kartuša, 400 ml e kao i 600 ml e aluminijska vrećica. Dalje boje na upit.

Oblik isporuke

Boja	Narudžba-br. 310ml	Narudžba-br. 600ml
antracit 970	-	500424
beton siva 784	500804	500825
bronca 893	-	500420
krem bijela 157	500803	-
tamno smeđa 899	500805	500827
tamni hrast 858	500806	500421
svijetli hrast 845	500811	500447
prašina siva 780	500810	500826
siva 787	-	500444
sivobijela 192	500808	-
svijetlosiva 733	500807	500817
smeđi bor 843	500809	500816
glina smeđa 8003	500812	500448
svijetlota siva 720	-	500239
srednje smeđa 872	-	500425
srednje smeđa 884	500813	500823
lješnjak smeđa 891	-	500238
čista bijela 9010	500443	500422
čokoladno smeđa 892	-	500445
čokoladno smeđa 895	500815	500819
crna 999	500824	500240
svila siva 750	500820	-
prozirna 000	500426	343602
prozirna siva 050	500822	500423
bijela 100	500814	500821



FA801

Silikon za prozore



Brtvilo za prozore za unutarnju i vanjsku primjenu (namijenjeno za upotrebu u hladnoj klimi) prema EN 15651-1 F-EXT-INT-CC i za brtvljenje ostakljenja (namijenjeno za uporabu u hladnim klimatskim uvjetima) prema EN 15651-2 G- CC. FA801 se može koristiti u zastakljivanju i spojevima građevinskih konstrukcija. Može se koristiti unutar i izvana u pokretnim spojevima kao što su spojevi oboda prozora i vrata ili spojevi građevinskih konstrukcija.

Prednosti

- nekorozivno, neutralno ponašanje
- svestrani programi
- vrlo dobro prianjanje
- dugotrajna otpornost na vremenske utjecaje, starenje

Tehnički podaci

Svojstva	Standard	Vrijednost
Gustoća	ISO1183-1	cca. 1,0 g / cm ³
Otpor protoku	EN 27390 20mm	0 mm
Vrijeme stvaranja kože približno		10 min. (23 ° C / 50 o.)
Brzina stvrdnjavanja		cca. 4 mm (1. dan)
Promjena volumena	ISO 10563	cca. 5%
Vlačna svojstva pri 100% istezanju	DIN EN ISO 8339, 23 ° C	cca. 0,3 N / mm ² Metoda A
Vlačna svojstva pri 100% istezanju	DIN EN ISO 8339, -20 ° C	cca. 0,4 N / mm ² Metoda A
Vlačna svojstva pri 100% istezanju	DIN EN ISO 8339, -30 ° C	cca. 0,4 N / mm ² Metoda A
Vlačna čvrstoća	DIN EN ISO 8339, 23 ° C	cca. 0,5 N / mm ² Metoda A
Izduženje pri prekidu	DIN EN ISO 8339, 23 ° C	cca. 290% Metoda B
Oporavak	ISO 7389	približno 90% metoda A
Vlačna svojstva pri održavanom produženju prošlo je	ISO 10590	Bez kvara, Nakon potapanja u vodu na 23 ° C
Svojstva adhezije / kohezije nakon izlaganja vrućini vodi i umjetnom svjetlu	EN ISO 11431	Prošlo, bez kvara
Vlačna svojstva pri 100% istezanju	DIN 53504 (S2)	cca. 0,3 N / mm ²
Vlačna čvrstoća	DIN 53504 (S2)	cca. 1,6 N / mm ²
Izduženje pri prekidu	DIN 53504 (S2)	cca. 480%
Tvrdoća po Shoreu	DIN 53505 ISO 868	približno 20
Temperatura primjene		+ 5 ° C do + 40 ° C
Otpornost na temperaturu		-40 ° C do + 120 ° C (kratkotrajna)
Sposobnost kretanja	ISO 11600	25%
Klasifikacija	ISO 11600	25 LM
Klasifikacija	EN 15651-1 EN 15651-2 EN 15651-3	klasa 25 LM CC Klasa 25 LM CC XS1
Reakcija na vatru	DIN EN ISO 11925-2	klasa E
Skladištenje	12 mjeseci u originalnom pakiranju. Čuvati u hladnim i suhim uvjetima između + 5 ° C i + 25 ° C.	

Priprema

- Čišćenje podloga: Podloge moraju biti čiste, bez prašine, bez masnoće, stabilne i suhe. Da biste uklonili masnoću ili prašinu, glazirane pločice, metalne površine, staklo mogu se očistiti sredstvom za čišćenje AA200 / Reiniger. Na osjetljivim podlogama poput površina obloženih prahom, za čišćenje se može koristiti blaži AA115. Zbog velikog broja raspoloživih građevinskih materijala uvijek se moraju provesti preliminarna ispitivanja.
- Priprema rubova: Za uredan završetak upotrijebite traku za rubove spojeva.
- Punjenje fuga: Da bi se postigao optimalan profil spoja, zatvorena čelija PR102 punilac fuger PE / okrugli kabel PE mora se prethodno napuniti spojevima > 5 mm. U uskim zglobovima se PE film može alternativno koristiti kako bi se izbjegao kontakt sa stražnjim dijelom zgloba. Materijali koji sadrže ulje, katran ili bitumen, kao ni materijali na bazi prirodne gume, kloroprena ili EPDM-a nisu prikladni. Za primjenu ostakljenja može se izvršiti zasipanje illbruckom TN126.
- Dobro se prijanjanje postiže na mnogim podlogama bez upotrebe temeljnog premaza, na pr. očišćeno staklo, ostakljene pločice, caklina. U tablici adhezije dane su preporuke temeljnih premaza za moguće predtretmane. Moraju se izbjeći onečišćenja temeljnim premazima izvan rubova spojeva, ako je potrebno, odmah ukloniti prikladnim sredstvom za čišćenje.

Upute za korištenje

- Da biste postigli vizualno savršene spojeve, preporučujemo maskiranje rubova spojeva prikladnom ljepljivom trakom.
- Nanesite FA801 ravnomjerno i bez zračnih mjehurića u zglob te zaglađujete površinu koncentratom sredstva za zaglađivanje AA300 (razrijeđeno prema Tehničkom listu) ili sredstvom za zaglađivanje AA301 spremnim za upotrebu u vremenu stvaranja kože. Sredstvo za zaglađivanje koristite štedljivo kako biste izbjegli onečišćenje. Onečišćenje zaglađivačima mora se odmah ukloniti vodom.
- Uklonite selotejp.

Čišćenje

Svježe, neizlječeno brtvilo može se ukloniti AT115. Otvrdnuto brtvilo može se ukloniti samo mehanički pomoću odgovarajućeg alata.

Tablicu prijanjanja

Prianjajuće površine	Preporuke za primer
ABS	+, AT105, AT120
Akrilno staklo	+, AT105, AT120
Aluminij	+
Anodizirani aluminij	+
Mjed	+, AT105, AT120
Beton	AT101
Copper	+, AT105, AT120
Blagi čelik, na pr. V2A čelik	+, AT105, AT120
Caklina	+
Vlaknasti cement (Eternit)	AT101
Glačalo	AT105, AT120
Poliamid *	+, AT105, AT120
Polikarbonat *	+
Polistiren (nepjenjen) *	AT105, AT120
Poliester, ojačan staklenim vlaknima *	+
Polipropilen *	AT120
Žbuka	AT101
PVC-tvrđi *	+, AT105, AT120, AT150
PVC, mekani *	+, AT105, AT120
Sanitarni akril *	+, AT105, AT120
Pločice, ostakljene	+
Pločice, ne ostakljene	+, AT101
Drvo	+
Metalno presvučen metal	+
Drvo *	+
Drvo, premazano *	+
Drvo, obojeno, akril *	+

* Podloge se mogu razlikovati po svojstvima površine, pa se preporučuju ispitivanja prijanjanja prije uporabe.

Gore navedene preporuke odnose se na normalno vremensko opterećenje. Zbog brojnih mogućih varijacija podloge mogu se koristiti samo kao prva orijentacija:

+ Nije potreban temeljni premaz.

+,... Ispitivanja su pokazala da je ponekad potreban, ali ne uvijek temeljni premaz. To ovisi o stvarnim opterećenjima u primjeni, točnom sastavu susjednih komponenata kao i o strukturi podloge. Budući da se ti utjecaji većinu puta ne mogu predvidjeti, preporučujemo preliminarne testove prijanjanja ako se odbije upotreba temeljnog premaza.

- Ne preporučuje se na ovoj podlozi. Ovo je opće pravilo za podloge poput polietilena, silikona, butilne gume, neoprena, EPDM-a, površina koje sadrže bitumen ili katran, kao i za prirodni kamen.

Primjena na alkidne boje može dovesti do promjene boje.

Kad se nanosi na boje za drvo, preporučuje se prethodni test prijanjanja ili kompatibilnosti.

Potrošnja

Dimenzije kuta širina x dubina u mm	Mogući metri po ulošku od 310 ml	Mogući metri po pakiranju folije od 400 ml	Mogući metri po pakiranju folije od 600 ml
5x3	20,5	26,6	39,9
5x5	12,4	16	24
8x6	6,4	8,3	12
10x8	3,8	5	7,4
15x10	2	2,6	3,9
20x12	1,2	1,6	2,5

Sigurnosni naputak

Najnoviju verziju sigurnosnog lista možete pronaći na www.illbruck.com.

Certifikat



Service

Po želji Vam u svaka doba na raspolaganju stoji tremco illbruck tehnika primjene.

Dodatna informacija

Predstojeći podaci mogu biti samo opći naputci. Zbog uslova obrade i primjene koji leže izvan

našeg utjecaja i velikog broja različitih materijala treba izvršiti dovoljno vlastitih pokusa da bi se materijal ispitao na njegovu prikladnost u dotičnoj primjeni.

Tehničke izmjene pridržane. Najaktualniju verziju nalazite pod www.illbruck.hr.



Tremco CPC s.r.o.
 Slezská 2526/113
 130 00 Praha 3
 Češka Republika
 T. +420 296 565320
 F. +420 296 565300

info.ee@cpg-europe.com
www.cpg-europe.com