

Materijal

Hibridno brtvilo vrlo dobre obradivosti i prijanjanja na širok spektar podloga. Stvrdnjavanje se odvija kontaktom materijala i vlažnosti zraka. Kod primjene na okomite površine, bilježi minimalno otjecanje. Maksimalno dozvoljeni deformitet brtvila je $\pm 20\%$.

Izvedba

- kartuša 310 ml
- u omotu 600 ml

Oblik isporuke

Boja	Br. za naručivanje kartuše od 310 ml	Vrećica od 400 ml	Vrećica od 600 ml
beton siva	501458	501465	501472
tamnosa	501459	501466	501473
svijetlosiva	501931*	501467	501474
srednje siva	501461	501468	501475
crna	501462	501469	501476
signal bijela	501463	501470	501477
čokoladno	501464	501471	501478
smeđa	501479	501480	501481
bijela	-	377898	

Sadržaj kartonaa: 12 kartuša, tj. 20 vrećica, uklj. 3 mlaznice za cjevaste vrećice po kartonau. Daljnje mlaznice dostupne na upit.

Tehnički podaci

Volumenska težina	ISO1183-1	1,55 g/cm ³
Tvrdoća prema Shore A	DIN 53 505	oko 30
Stvaranje površinske kore		oko 45 minuta
Brzina stvrdnjavanja		oko 2.5 mm / 1 dan
Skupljanje nakon stvrdnjavanja	DIN EN ISO 10563	3%
Maksimalno dozvoljen deformitet		$\pm 20\%$
Klasa brtvila	EN 15651-1	F-EXT-INT-CC 20LM
Izduženje kod kidanja	DIN 53504	oko 500%
E-modul pri 100% istezanju	DIN EN ISO 8339	0.5 N/mm ²
Toplotna otpornost	DIN 53504	od -40°C do +90°C
Aplikacijska temperatura	DIN 53504	od +5°C do +40°C
Temperatura skladištenja		od +5°C do +25°C
Vrijeme skladištenja	DIN 4102-1	12 mjeseci u neotvorenom izvornom pakiranju

Priprema

- Podloga mora biti nosiva, suha, bez prašine i prljavštine.
- Neupijajuće podloge sa zatvorenim porama
- očistiti sredstvom za čišćenje AA404.
- U slučaju osjetljivih površina, sredstvo za čišćenje AA404
- razblažiti vodom (mora se testirati).

Priprema spojeva



SP510

Univerzalno građevinsko brtvilo



Otporno i radno vrlo pogodno brtvilo s odličnim ljepljivim značajkama, koje će naći široku primjenu u graditeljstvu i industrijskoj proizvodnji. Idealno za stvaranje trajnog brtvljenja dodirnih i dilatacijskih spojeva. SP510 je otporan na vremenske uvjete, starenje, UV stabilanost. Može se primjenjivati u interijeru i eksterijeru.

Prednosti

- izuzetna obradivost
- prijanjanje na širok spektar podloga
- UV otpornost, otpornost na vremenske uvjete
- ne sadrži silikon
- bez mirisa tijekom obrade
- ne šteti zdravlju i okolišu
- može se premazivati
- europska certifikacija CE

- Kako bi se stvorila optimalna dubina spoja, ispuniti ga odgovarajućim materijalom za ispunjavanje. Umetanjem PE užeta, folije ili vrpce, spriječava se neželjeno prijanjanje naknadno primjenjenog brtvila na tri površine (zidove spoja i njegovo dno).
- U slučaju materijala za ispunjavanje, koristiti takav materijal koji je kompatibilan s brtvilom, npr. PE uža ili vrpce. Nisu pogodni materijali za ispunjavanje koji sadrže ulje, katran ili bitumen, kao i materijali na bazi prirodnog kaučuka, kloroprena i EPDM-a. Minimalna dimenzija presjeka brtvila treba biti 5x5 mm. Ako radno okruženje i uvjeti ne dozvoljavaju stvaranje odgovarajućeg spoja ili ako tijekom primjene dođe do prijanjanja brtvila na tri površine, mora se predvidjeti stvaranje pukotina unutar brtvila. U slučaju trokutastog brtvila, u kutu dvije kontaktne površine na svakoj površinskoj podlozi mora biti minimalno 7 mm brtvila.
- Kako bi se spriječilo oštećenje materijala za ispunjavanje, koristiti samo tupe radne alate bez oštih ivica.

Upute za korištenje

- Za postizanje optički savršenih spojeva preporučujemo ljepljenje ivica spojeva odgovarajućom ljepljivom vrpcom. Pritisnuti brtvilo u spoj, tako da se ne stvaraju mjehurići zraka.
- U potpunosti popuniti spoj. Izgladivanje brtvila izvršiti špathlom odgovarajućeg oblika i pri tome koristiti sredstvo za izgladivanje AA300 (1 jušna žlica AA300 na oko 2 litre vode).
- Razrijeđenu otopinu ekonomično nanijeti raspršivačem na spoj. Izgladiti prije nego se počne stvarati površinska kora.
- Odmah ukloniti ljepljivu vrpce, kako bi se spriječilo oštećenje kore koja se stvara. Temeljito obrisati sav višak otopine s AA300.

Čišćenje

Svježe brtvilo može se ukloniti sredstvom za čišćenje AA404 ili maramicama za čišćenje. Stvrdnuti materijal može se ukloniti samo mehanički pomoću odgovarajućeg alata, npr. strugalice

Uputa

U slučaju statičkih spojeva s malom deformacijom (do 5%), brtvilo se može premazati po cijeloj površini. Za spojeve s većim kretanjem (>5%), preporučuje se premazivanje brtvila samo na ivici spoja oko 1 mm.

Površine koje sadrže katran i bitumen nisu odgovarajuće podloge. Kod kontakta brtvila s nekim organskim elastomerima kao što su EPDM, APTK ili neopren, može doći do bojenja materijala. Na prirodnom kamenu, poput mramora ili granita, kod kontakta površinske podloge i brtvila, može doći do stvaranja mrlja zbog djelovanja supstanci. Brtvilo se ne može koristiti u prostorima bez dovoda zraka, jer mu je potrebna vlaga zraka za stvrdnjavanje. U nekim okolnostima materijal može požutjeti. To se može dogoditi u kontaktu brtvila s ljepljivima, drugim brtvilima ili agresivnim kemikalijama. Brtvilo nije namijenjeno brtvljenju strukturnih fasada (SG primjena), za spajanje ivica izolacijskih stakala, ljepljenje akvarija i uporabu u medicinskoj i farmaceutskoj industriji. Proizvod nije pogodan za trajnu izloženost stajaćoj vodi ili za podvodnu primjenu. Nije testiran za ljepljenje zrcala.

Sigurnosni naputak

Najnovija verzija sigurnosno-tehničkog lista može se naći na www.illbruck.com

Certifikat



Service

Po želji Vam u svaka doba na raspolaganju stoji tremco illbruck tehnika primjene.

Dodatna informacija

Predstojeći podaci mogu biti samo opći naputci. Zbog uslova obrade i primjene koji leže izvan

našeg utjecaja i velikog broja različitih materijala treba izvršiti dovoljno vlastitih pokusa da bi se materijal ispitao na njegovu prikladnost u dotičnoj primjeni.

Tehničke izmjene pridržane. Najaktualniju verziju nalazite pod www.illbruck.hr.



Tremco CPG s.r.o.
 Slezská 2526/113
 130 00 Praha 3
 Češka Republika
 T. +420 296 565320
 F. +420 296 565300

info.ee@cpgeurope.com
www.cpg-europe.com