

Materijal

Jednokomponentno hibridno brtvilo vrlo dobre obradivosti i prijanjanja na širok spektar podloga. Stvrdnjava se kontaktom materijala i vlažnosti zraka. Kod primjene na okomite površine, bilježi minimalno otjecanje. Maksimalno dozvoljen deformitet brtvila je $\pm 25\%$.

Izvedba

- Kartuša 310 ml - Karton = 12 kom.
- U omotu 600 - Karton = 20 kom.

Oblik isporuke

Boja	Br. za naručivanje Kartuša od 310 ml	Vrećica od 600 ml
antracit	378781	377897
beton siva	378724	377867
tamno siva	-	377871
svijetlosiva	-	377895
siva boja šljunka 7032	-	378414
srednje siva	378766*	378708*
bež pješčenjak	-	378412
svijetli bež pješčenjak	-	378413
crna	-	377898
signal bijela	378759	378400
bijela	378715*	378694*

Sadržaj kartonaa za isporuku: 12 kartuše tj. 20 vrećica 30
*CZ-SK-PL

Tehnički podaci

Značajke	Standard DIN	Klasifikacija
Volumenska težina	DIN 52 451 -A	1.6 g/cm ³
Tvrdoća prema Shore	DIN 53 505	oko 25
Stvaranje površinske kore		oko 30 minuta
Brzina stvrdnjavanja		oko 3 mm / 1 dan
Skupljanje nakon stvrdnjavanja	DIN EN 1056	3.5%
Maksimalno dozvoljen deformitet		$\pm 25\%$
Klasifikacija brtvila	EN ISO 11600 F - 25 LM	
Elastični oporavak	DIN EN ISO 7389	74%
Izduženje kod kidanja	DIN 53504 S2	oko 350 %
E-modul pri 100% istezanju	DIN EN ISO 8339	0.3 N/mm ²
Toplinska otpornost		od -40°C do +90 °C
Temperatura primjene		od +5°C do +40 °C
Temperatura skladištenja		od +5°C do +25°C
Vrijeme skladištenja		12 mjeseci u neotvorenom izvornom pakiranju

Priprema

Podloga mora biti nosiva, suha, bez prašine i prljavštine.

Neupijajuće podloge sa zatvorenim porama očistiti sredstvom



SP525

Brtvena masa



Idealna brtvena masa za stvaranje trajnog brtvljenja dodirnih i dilatacijskih spojeva u graditeljstvu i industriji. Brtvena masa je otporna na vremenske utjecaje, starenje, UV stabilna. Može se primjeniti u interijeru i eksterijeru.

Prednosti

- izuzetna istisljivost i formabilnost
- prijanja na široki spektar podloga
- otpornost na vremenske uvjete I UV
- mekana nakon stvrdnjavanja (tvrdoća oko 25 prema skali Shore A)
- može se opremiti premazom

za čišćenje AC201. U slučaju osjetljivih površina, sredstvo

za čišćenje AC201 razblažiti vodom (mora se testirati).

Priprema spojeva

Kako bi se stvorila optimalna dubina spoja, ispuniti ga odgovarajućim materijalom za ispunjavanje. Umetanjem PE užeta, folije ili vrpce spriječava se neželjeno prijanjanje naknadno primjenjenog brtvila na tri površine (zidove spoja i njegovo dno).

U slučaju materijala za ispunjavanje, koristiti materijal koji je kompatibilan s brtvilom, npr. PE uža ili vrpce. Materijali koji sadrže ulje, katran ili bitumen, kao i materijali na bazi prirodnog kaučuka, kloroprena i EPDM-a nisu pogodni za ispunjavanje.

Kako bi se spriječilo oštećenje materijala za ispunjavanje, koristiti samo tupe radne alate bez oštih ivica.

Minimalna dimenzija presjeka brtvila treba biti 5x5 mm. Ako radno okruženje i uvjeti ne dozvoljavaju stvaranje odgovarajućeg spoja ili ako tijekom primjene dođe do prijanjanja brtvila na tri površine, mora se predvidjeti stvaranje pukotina unutar brtvila. U slučaju trokutastog brtvila, u kutu dvije kontaktne površine na svakoj površinskoj podlozi mora biti minimalno 7 mm brtvila.

Upute za korištenje

- Za postizanje optički savršenih spojeva preporučujemo ljepljenje ivica spojeva odgovarajućom ljepljivom vrpcom.
- Pritisnuti brtvenu masu u spoj, tako da se ne stvaraju mjehurići zraka.
- U potpunosti popuniti spoj.
- Brtvilo izgladiti špathlom odgovarajućeg oblika i pri tome koristiti sredstvo za izgladivanje OS300 (1 jušna žlica OS300 na oko 2 litre vode).
- Razrijeđenu otopinu ekonomično nanijeti raspršivačem na spoj.
- Izgladiti prije nego se počne stvarati površinska kora.
- Odmah ukloniti ljepljivu vrpcu, kako bi se spriječilo oštećenje kore koja se stvara.
- Zatim temeljito obrisati sav višak otopine s OS300.

Čišćenje

- Svježu brtvenu masu ukloniti sredstvom za čišćenje AC201 ili maramicama za čišćenje. Očvrsnuti materijal može se ukloniti samo mehanički pomoću odgovarajućeg alata, npr. strugalice.

Uputa

U slučaju statičkih spojeva s malom deformacijom (do 5%), brtvilo se može premazati po cijeloj površini. Za spojeve s većim kretanjem (>5%), preporučuje se premazivanje brtvila samo na ivici spoja oko 1 mm.

Površine koje sadrže katran i bitumen nisu odgovarajuće podloge za brtvljenje. Kod kontakta brtvila s nekim organskim elastomerima kao što su EPDM, APTK ili neopren, može doći do bojenja materijala. Na prirodnom kamenu, poput mramora ili granita, tijekom kontakta površinske podloge i brtvila, može doći do stvaranja mrlja zbog djelovanja supstanci. Brtvilo se ne može koristiti u prostorima bez dovoda zraka jer mu je za stvrdnjavanje nužna vlaga iz zraka. U nekim okolnostima materijal može požutjeti. To se može dogoditi u kontaktu brtvila s ljepilima, drugim brtvilima ili agresivnim kemikalijama. Brtvilo nije namijenjeno za brtvljenje strukturnih fasada (SG primjena), za spajanje ivica izolacijskih stakala, ljepljenje akvarija i uporabu u medicinskoj i farmaceutskoj industriji. Proizvod nije pogodan za trajnu izloženost stajaćoj vodi ili za podvodnu primjenu. Nije testiran za ljepljenje zrcala.

Sigurnosni naputak

Najnovija verzija sigurnosno-tehničkog lista može se naći na www.illbruck.com

Certifikat



Service

Po želji Vam u svaka doba na raspolaganju stoji tremco illbruck tehnika primjene.

Dodatna informacija

Predstojeći podaci mogu biti samo opći naputci. Zbog uslova obrade i primjene koji leže izvan

našeg utjecaja i velikog broja različitih materijala treba izvršiti dovoljno vlastitih pokusa da bi se materijal ispitao na njegovu prikladnost u dotičnoj primjeni.

Tehničke izmjene pridržane. Najaktualniju verziju nalazite pod www.illbruck.hr.



Tremco CPG s.r.o.
 Slezská 2526/113
 130 00 Praha 3
 Češka Republika
 T. +420 296 565320
 F. +420 296 565300

info.ee@cpgeurope.com
www.cpg-europe.com