

Materijal

FA151 Silikon za zastakljivanje je jednokomponentni neutralni silikon dizajniran za zastakljivanje i za brtvljenje dodirnih i dilatacijskih spojeva. Materijal je dugotrajno elastičan, otporan na UV zrake i vremenske uvjete, s prianjenjem na širok spektar materijala. Silikon sadrži fungicidne komponente i zato je pogodan i za primjenu u područjima visoke vlažnosti.

Izvedba

- 310 ml kartuša-Karton=12kom.
- 600 ml u omotu-Karton=20 kom.

Oblik isporuke

Boja	Br. za naručivanje	Sadržaj u ml
srednje siva	395001	310
prozirna	394960*	310
prozirna	394980*	600
bijela	395005	310

Sadržaj kartona za isporuku: 20 kartuša

*CZ-SK-PL

Tehnički podaci

Značajka	Standard	Klasifikacija
Sustav reakcije		alkoksi (neutralna reakcija)
Volumenska težina	DIN 52 451	1.02 g/cm ³
Stvaranje površinske kore		5-10 minuta
Brzina stvrdnjavanja		2.5 mm za 24 sata/ 7 mm za 7 dana
Dozvoljen deformitet		25%
Tvrdoća prema Shore-A		18
E-Modul (100%)	EN 28 339	0.32 N/mm ²
Elastični oporavak	DIN EN 27389	više od 95%
Temperaturna otpornost		-40 °C do +120 °C
Temperatura kod primjene		+5 °C do +40 °C
Vrijeme skladištenja		12 mjeseci

Priprema

- Podloga mora biti čvrsta, suha, bez prašine i prljavštine. Neupijajuće podloge sa zatvorenim porama očistiti sredstvom za čišćenje AA404.
- U slučaju osjetljivih površina, AA404 razblažiti vodom (mora se testirati). Za porozne mineralne podloge koristiti AT140 temeljni premaz za upijajuće podloge.



FA151

Neutralno silikonsko brtvilo



Silikon FA151 je zahvaljujući minimalnom skupljanju nakon stvrdnjavanja, dobrom brtvljenju zastakljenih poluzljevova i odličnoj obradivosti, idealan za staklare i zastakljivanje staklenih jedinica. Materijal dobro prianja na cijeli niz uobičajenih površinskih podloga, napr. staklo, aluminij, drvo.

Prednosti

- Odlična obradivost
- UV otpornost
- Bez neugodnog mirisa tijekom obrade

Upute za korištenje

Priprema spojeva

- Tijekom brtvljenja stakla, koristiti vrpce takvih dimenzija da dimenzije spoja odgovaraju standardu DIN 18545, dio 1.
- Minimalni presjek spoja je 3 x 5 mm. Međutim, specifične dimenzije također ovise o duljini dijelova prozora, materijala od kojeg je napravljen okvir prozora i njegove boje.
- U slučaju dvostranog zastakljivanja bez uporabe vrpce za olakšavanje postavljanja stakla, minimalni presjek spoja je 4 x 5 mm. Za neke spojeve njihova širina mora biti izračunata tako da se ne prekorači dozvoljena ukupna deformacija silikonskog brtvila (sposobnost kretanja).
- Kako bi se stvorila optimalna dubina spoja, prvo ga je potrebno napuniti npr. TN133 PE konopcem sa zatvorenim staničnom strukturom. Pored toga, umetanjem PE konopca, spriječava se mogućnost neželjenog prijanjanja naknadno nanijetog silikona na tri površine (zidove spoja i njegovo dno).
- U slučaju materijala za punjenje, koristiti materijal kompatibilan sa silikonom u smislu standarda DIN EN26 927. Nisu pogodni materijali za punjenje koji sadrže ulja, katran ili bitumen, kao ni materijali na bazi prirodnog kaučuka, hloroprena i EPDM.
- Međutim, u nekim okolnostima materijal može požutjeti. To se može dogoditi kada brtvilo dođe u kontakt s ljepilima, drugim brtvilima ili agresivnim kemikalijama. Silikon nije pogodan za brtvljenje strukturnih fasada, za spajanje ivica izolacijskih stakala, ljepljenje akvarija i za uporabu u prehrambenoj, medicinskoj i farmaceutskoj industriji.

Ispunjavanje spojeva

- Za postizanje optički savršenih spojeva, preporučujemo ljepljenje ivica spojeva odgovarajućom ljepljivom vrpcom. Gurnuti silikon za prozore i spojeve u spoj, tako, da se ne stvaraju mjehurići zraka. Spoj ispuniti u potpunosti. Izravnavanje mase za brtvljenje izvršiti gletericom odgovarajućeg oblika i pri tome koristiti sredstvo AA300 (1 jušna žlica na otprilike 2 litre vode). Razrijeđeni rastvor ekonomično nanijeti na spoj raspršivačem. Izravnavanje izvršiti prije stvaranja površinske kore. Zatim odmah ukloniti ljepljivu vrpce kako bi se spriječila oštećenja kore koja se stvara. Nakon toga temeljito obrisati višak AA300.

Cišćenje

Svježi nestvrdnuti silikon ukloniti sredstvom za čišćenje AA404. Stvrdnuti materijal može se ukloniti samo mehanički pomoću odgovarajućeg alata, npr. strugalicom.

Tablicu prijanjanja

Površina	Primjer
beton	AT140
željezo	+,AT150
nerhdajući čelik	+,AT150
eloks	AT140
emajl	+
vlaknasti cement	AT140
pločice glazirane	+
pločice neglazirane	+,AT140
staklo	+
zamrljano drvo	+
lakirano drvo	+,AT150
bakar	+
mesing	+
poliester GRP	+
PP	AT150
Polistiren	AT150
malta	AT140
tvrdi PVC	AT150
mekani PVC	+,AT150
cigla	AT140
pocinčani lim	+,AT150

Uputa

Površine koje sadrže katran i bitumen nisu pogodna podloga za brtvljenje. Kontakt brtvila s nekim organskim elastomerima kao što su EPDM, APTK ili neopren, može dovesti do obojenja brtvila. U kontaktu s emajlom i visoko pečenom keramikom, može doći do pojave mrlja. Na prirodnom kamenu, poput mramora ili granita, kod kontakta površinske podloge i silikona, mogu se stvoriti mrlje, kao rezultat djelovanja supstanci sadržanih u brtvilu. Korištenje brtvila najprije testirati ili koristiti FA870 silikon na prirodnom kamenu. FA101 za prozore i spojeve ne treba koristiti na mjestima bez dovoda zraka, jer mu je za reagiranje vlažnost zraka nužna. Do kolorizacije u kontaktu s drugim brtvenim masama dolazi vrlo rijetko.

Sigurnosni naputak

Najnovija verzija sigurnosno-tehničkog lista može se naći na www.illbruck.com

Service

Po želji Vam u svaka doba na raspolaganju stoji tremco illbruck tehnika primjene.

Dodatna informacija

Predstojeći podaci mogu biti samo opći naputci. Zbog uslova obrade i primjene koji leže izvan

našeg utjecaja i velikog broja različitih materijala treba izvršiti dovoljno vlastitih pokusa da bi se materijal ispitao na njegovu prikladnost u dotičnoj primjeni.

Tehničke izmjene pridržane. Najaktualniju verziju nalazite pod www.illbruck.hr.



Tremco CPG s.r.o.
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3
Češka Republika
T. +420 296 565320
F. +420 296 565300

info.ee@cpgeurope.com
www.cpg-europe.com