

Description

Enduit monocomposant élastique à faible viscosité, à base de polymères hybrides.

SP925 FLEXIBLE SEAL COATING est un enduit haut de gamme à faible viscosité, à lisser au pinceau. Après durcissement, sous l'effet de l'humidité de l'air et des supports, un film de colle se forme, élastique, irrétrécissable et à résistance mécanique élevée, présentant une bonne résistance à l'humidité et au vieillissement. Il peut donc s'utiliser à l'intérieur comme à l'extérieur. Grâce au système de durcissement rapide, la peau se forme en 60 minutes à peine.

SP925 est inodore, chimiquement neutre et n'attaque pas le support. Grâce à son élasticité élevée, il absorbe parfaitement et durablement les mouvements d'éléments de construction dus à des variations de température et d'humidité, du côté intérieur comme dans le mur creux. Cet enduit est étanche à l'air et à l'eau et présente une excellente adhérence, même sur des supports légèrement humides.

Emballage

Couleur	Conditionnement	Pièces/carton	Réf. d'art.
Antracite	Sachet de 600 ml	12	SP925500645
Blanc	Sachet de 600 ml	12	SP925500646

Données techniques

Propriétés	Normes	Classification
Base		Polymère hybride
Densité	DIN 52451-A	1,3 g/cm ³
Dureté Shore A	DIN 53505	30
Résistance à la diffusion de vapeur	DIN EN ISO 12572	$\mu = 1277$
Formation de peau		± 60 min. (+23°C / 50% HR)
Durcissement		2,2 mm / 1e dag (+23°C / 50% HR)
Rétraction	DIN EN ISO 1056	3,00%
Module d'élasticité 100 %	DIN EN ISO 8339	$\pm 0,6$ N/mm ²
Résistance à la traction	DIN 53504 S2	0,6 N/mm ²
Allongement à la rupture	DIN 53504 S2	$\pm 360\%$
Capacité de récupération	DIN EN ISO 7389	68%
Viscosité	EN 27390 (10 mm)	Résiste à la déformation
Plage de résistance thermique		-40°C à +90°C
Température d'utilisation		+5°C à +40°C
Durée de conservation		Dans un endroit sec au moins 12 mois de +5 °C à +25 °C en emballage non ouvert



SP925

FLEXIBLE SEAL COATING

Enduit étanche



Le SP925 est un enduit spécialement conçu pour la finition étanche à l'air et à l'eau de joints et de surfaces. Sa faible viscosité permet une mise en œuvre facile et précise. Il ne coule pas, même sur des surfaces verticales.

L'enduit SP925 se lisse au pinceau et forme après durcissement une membrane très élastique et sans joints qui présente une résistance mécanique élevée.

Avantages

- Grande facilité de mise en œuvre
- Élasticité durable
- Applicable sur des supports légèrement humides
- Durcissement rapide
- Sans solvants, ni isocyanates, ni silicones
- Sans ajout de plastifiant phtalate

Préparation

- Les surfaces à coller doivent être propres, dépoussiérées, dégraissées, stables et sèches.
- Le Nettoyant [AT115](#) et le Nettoyant [AT200](#) peuvent être utilisés, en fonction du support. Traiter les surfaces à revêtement en poudre avec l'apprêt AT150. Il est recommandé d'effectuer un essai préalable.
- En cas de largeurs de joint supérieures à 5 mm, le joint doit être rempli d'une matière de garnissage, par exemple la mousse polyuréthane élastique 2 en 1 [FM330 PERFECT ELASTIC FOAM PRO](#) ou le Fond de joint [PR101 PU](#).
- Pour les supports non poreux tels que métaux et PVC, utiliser le Nettoyant AT115.
- Sur les supports à revêtement en poudre, ne pas utiliser le Nettoyant AT115 en quantités excessives, afin d'éviter la formation de taches. Il est recommandé d'effectuer un essai préalable.

Mise en oeuvre

- SP925 FLEXIBLE SEAL COATING peut s'appliquer à l'aide d'un pistolet à mastic, d'un pistolet à batterie ou d'un pistolet pneumatique.
- Appliquer l'enduit SP925 de manière régulière sur la surface ou, en cas de joints jusqu'à 6 mm, directement dans le joint.
- Lisser l'enduit de manière régulière jusqu'à l'obtention d'un film d'env. 2 mm d'épaisseur et d'une largeur minimale de 25 mm de chaque côté de la jointure. L'enduit doit toujours être lissé au pinceau.
- Si du ruban de masquage est utilisé, enlever ce ruban sitôt après le lissage du produit.
- L'application au pistolet pneumatique est optimale à environ 6 bars, avec une pression maximale d'env. 8 bars.
- En cas d'application au pistolet pneumatique ([pistolet AA925 Jetflow Combi](#)), l'enduit SP925 doit toujours être lissé à l'aide d'un pinceau (plat) afin d'éviter l'apparition de petits trous à la surface.

Compatibilité avec la peinture

SP925 est compatible avec les peintures à dispersion et à résine alkyde. En cas de joints à faible mouvement (5 % max.), l'enduit peut être peint après durcissement à cœur. Les peintures étant moins élastiques que l'enduit, la différence d'élasticité peut provoquer des craquelures dans la peinture. En cas de peintures à résine alkyde, le temps de séchage peut être plus long.

Nettoyage

Pour le nettoyage des surfaces et outils comportant des restes d'enduit SP925, nous conseillons d'utiliser des Lingettes nettoyantes AA292 illbruck. Le produit durci ne peut s'enlever que de manière mécanique.

Primer Table

Aluminium	+
Brique	AT140
Béton	+, AT140
Aluminium anodisé	+
Verre	+
Surfaces à revêtement en poudre	AT160
Brique silico-calcaire	+
Béton cellulaire	+
Supports poreux	+, AT140
PVC rigide	AT160
Acier inoxydable	+, AT160

Les recommandations ci-dessus concernent des applications exposées à une altération moyenne. Étant donné la grande diversité des supports existants, elles peuvent se résumer comme suit :

+ Pas d'apprêt nécessaire

+, . . . Des tests ont révélé que dans certains cas, mais pas toujours, un apprêt est nécessaire. Cela dépend de la contrainte finale dans l'application, de la composition précise des parties voisines et de la structure des surfaces à enduire. Dans la plupart des cas, il n'est pas possible de prévoir ces influences avec précision. Des essais préalables sont donc recommandés, si aucun apprêt n'est utilisé.

- Non recommandé sur cette surface. C'est une règle générale sur des supports tels que polyéthylène, silicone, caoutchouc butylique, néoprène, EPDM et supports comportant du bitume ou du goudron

A noter

- Ne convient pas en cas d'exposition permanente à l'eau.
- Le produit n'adhère pas sur des matières synthétiques telles que PTFE (Teflon®), PP et PE.
- Sur de la pierre naturelle comme le marbre ou le granit, un salissement des bords peut avoir lieu. Utiliser dans ce cas FA870 Mastic brillant pour pierre naturelle ou FA880 Mastic mat pour pierre naturelle illbruck.
- Peut être utilisé avec Nullifire SC803/SC902. Appliquez d'abord la Peinture Intumescence et laissez-la durcir complètement. Ne pas utiliser en combinaison avec la peinture intumescence Nullifire SC605.

A noter

Consommation

SP925

FLEXIBLE SEAL COATING

Enduit étanche



Largeur x épaisseur en mm	Mètres par sachet de 600 ml
50 x 2	6
60 x 2	5
70 x 3	2,9
80 x 3	2,5

Précautions d'hygiène et de sécurité

Durant l'application, respecter les règles générales en matière d'hygiène dans le travail. Pour tout complément d'informations, consulter l'étiquette sur l'emballage et / ou la fiche technique de sécurité.

Certificats



Service

Si nécessaire vous pouvez à tout instant faire appel aux conseillers de tremco illbruck.

Note

L'information donnée est de nature générale et est basée sur une recherche approfondie ainsi que notre expérience professionnelle. Cependant, nous ne pouvons pas être tenus pour responsable suite à l'utilisation de ces informations.



Tremco CPG Belgium N.V. (par adresse Arkel)
Vlietskade 1032
4241 WC Arkel
T: +32 (0) 366-46384

info.be@cpg-europe.com
www.illbruck.be

www.cpg-europe.com