

Description

Apprêt monocomposant.

Le primaire AT150 a pour fonction d'améliorer la liaison (adhérence) entre les surfaces d'adhérence et les mastics SP hybrides et polyuréthane. Étant donné le grand nombre de matériaux différents avec lesquels les mastics SP hybrides et polyuréthane sont en contact, mais aussi du fait des qualités très diverses des différents supports, il peut être nécessaire d'appliquer au préalable des primaires (apprêts) adaptés aux différents types de matériaux.



Emballage

Couleur	Pot de 500 ml 12 pièces / carton
Incolore	AT150378342

Données techniques

Propriété	Norme	Spécifications
Temps de préséchage		± 15 minutes
Durée de conservation		12 mois

Préparation

- Du fait de la diversité des largeurs et des profondeurs de joints, mais aussi en raison des fortes différences de porosité des éléments de construction à jointoyer, l'utilisation et la consommation sont difficiles à prévoir avec précision.
- On peut retenir comme règle pratique que la consommation moyenne pour 10 litres de mastic est de 0,5 litre de primaire.
- Les emballages entamés ne doivent pas rester ouverts : ils doivent être utilisés dès que possible, en raison de la réaction chimique au contact de l'humidité de l'air.
- Il est recommandé de tester l'adhérence au préalable.

AT150

Primaire

Apprêt pour mastics SP hybrides et polyuréthane sur supports non poreux.

Avantages

- Amélioration de la liaison (adhésion) entre les surfaces d'adhérence et les mastics SP hybrides et polyuréthane.

Mise en oeuvre

- Quel que soit le matériau, les supports doivent être secs, dépoussiérés et sans corps gras.
- Les graisses, huiles etc. peuvent être éliminées à l'aide d'un nettoyant illbruck.
- Sur les produits dont certains composants peuvent déteindre sur les mastics, par exemple des matériaux contenant des plastifiants tels que PVC, goudron, bitume ou élastomères organiques, il n'est pas possible d'obtenir d'adhérence ou d'adhérence suffisante.
- Nos primaires sont fournis comme solutions à faible viscosité.
- Le primaire doit être appliqué en fines couches. Les durées de séchage indiquées tiennent compte d'une température normale.
- Il est recommandé de limiter autant que possible le contact avec l'humidité durant la mise en œuvre. L'emballage doit donc être conservé refermé. Le matériau nécessaire peut être versé dans de plus petits emballages ouverts. Il doit être mis en œuvre aussi rapidement que possible, dans un délai de 2 heures maximum.
- En cas de formation de cristaux, la force d'adhérence peut diminuer.
- Méthode d'application : pinceau-brosse ou chiffon feutré.

Précautions d'hygiène et de sécurité

Ne pas fumer pendant l'utilisation et tenir les emballages ouverts à l'écart de sources d'inflammation. Ne pas inhaler les émanations. En cas d'utilisation dans un endroit fermé, assurer une ventilation suffisante. Éviter tout contact avec la peau. Se protéger les yeux.

Mention de danger

Tous les primaires (apprêts) et nettoyants sont classés et désignés conformément aux directives CE et au règlement relatif aux matières dangereuses. Tous les primaires et nettoyants relèvent du transport de substances dangereuses. La fiche de sécurité actuelle 91/155/CEE est disponible sur demande.

Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



Tremco CPG France SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T: +33 971 00 8000
F: +333 88103081

info.fr@cpg-europe.com
www.illbruck.com